



ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

25 Απριλίου 2018

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 1397

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

- 1 Επανάδρυση του Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» σε εφαρμογή του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114Α').
- 2 Επανάδρυση του Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Εμβόλια και Πρόληψη Λοιμώξεων» σε εφαρμογή του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114Α').

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

Αριθμ. 4143/03.04.2018 (1)

Επανάδρυση του Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» σε εφαρμογή του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114Α').

Η ΣΥΓΚΛΗΤΟΣ ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΚΡΗΤΗΣ
αριθμ. τακτικής συνεδρίασης 383/15-02-2018

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του π.δ. 296/1973 (ΦΕΚ 239τ. Α'/1973) περί καθορισμού του τίτλου και της έδρας του εν Κρήτη ιδρυθέντος Πανεπιστημίου, του ν.δ. 114/1974 (ΦΕΚ 310 τ. Α'/1974) περί τροποποιήσεως και συμπληρώσεως του ν.δ. 87/1973 (ΦΕΚ 159 τ. Α'/1973) «περί ιδρύσεως Πανεπιστημίων εις Θράκην και εις Κρήτην» και επεκτάσεως διατάξεων τινών αυτού εις άπαντα τα ΑΕΙ ..., του ν. 259/1976 (ΦΕΚ 25 τ. Α'/1976) περί τροποποιήσεως και συμπληρώσεως των περί Πανεπιστημίων Θράκης και Κρήτης κειμένων διατάξεων, τις διατάξεις του π.δ. 103/1983, (ΦΕΚ 48/15.04.1983, τ. Α') - Αυτοδύναμη λειτουργία του Πανεπιστημίου Κρήτης ..., καθώς και της λοιπής νομοθεσίας περί Πανεπιστημίου Κρήτης.

2. Το αριθμ. π.δ. 96/2013 (Φ.Ε.Κ. 133/τ. Α'/05.06.2013) για την «Κατάργηση - συγχώνευση τμημάτων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», όπως τροπο-

ποιήθηκε και ισχύει με το αριθμ. π.δ. 128/ 2013 (Φ.Ε.Κ. 195/τ. Α'/17.09.2013), και τις εκδοθείσες μετ' αυτού Διαπιστωτικές Πράξεις του Πρύτανη, αριθμ. 10.953/31.07.2013, 10.954/31.07.2013 και 10.955/31.07.2013 (Φ.Ε.Κ. 1959/τ. Β'/12.08.2013). Το ν. 4452/2017 (Φ.Ε.Κ. 17/τ. Α'/15.02.2017) «Ρύθμιση θεμάτων του Κρατικού Πιστοποιητικού Γλωσσομάθειας, της Εθνικής Βιβλιοθήκης της Ελλάδας και άλλες διατάξεις», άρθρο 27 «Ίδρυση Πολυτεχνικής Σχολής στο Πανεπιστήμιο Ιωαννίνων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», παράγραφος 4.

3. Το ΦΕΚ τ. ΥΟΔΔ 82/18-02-2016 και την αριθμ. 31460/Ζ1/23-02-2016 (ΑΔΑ: ΨΡΙ24653ΠΣ-Υ1Κ) διαπιστωτική πράξη της Αναπληρώτριας Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων όπου διαπιστώνεται ότι ο Καθηγητής Οδυσσέας-Ιωάννης Ζώρας, του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας του Π.Κ., έχει εκλεγεί Πρύτανης του Πανεπιστημίου Κρήτης με πλήρη θητεία, από 23/02/2016.

4. Την αριθμ. 17070/01-12-2017 (ΑΔΑ: 9ΙΖΔ469Β7Γ-ΟΞΛ) πράξη Συγκρότησης της Συγκλήτου του Πανεπιστημίου Κρήτης, στις 01-12-2017 σε εφαρμογή των διατάξεων του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114/τ. Α'/04-08-2017) για το ακαδημαϊκό έτος 2017-2018 όπως ισχύει.

5. Τις διατάξεις του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114Α') «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», και ιδίως:

6. Τις διατάξεις του άρθρου 31 «Όργανα διοίκησης των Π.Μ.Σ. και των Διδακτορικών Σπουδών» του ΚΕΦ. ΣΤ' «Δεύτερος και Τρίτος Κύκλος Σπουδών» του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114Α') «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», καθώς και τις διατάξεις του αρθρ. 32 «Ίδρυση Π.Μ.Σ.» του ΚΕΦ. ΣΤ' «Δεύτερος και Τρίτος Κύκλος Σπουδών» του ως άνω νόμου.

7. Τις διατάξεις του άρθρου 85 «Τελικές και μεταβατικές διατάξεις Κεφαλαίου ΣΤ'» Μέρος Δεύτερο, του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114Α') «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις».

8. Τις διατάξεις του ν. 4009/2011 (Φ.Ε.Κ. Α' 195/06.09.2011) «Δομή, λειτουργία, διασφάλιση της ποιότητας των σπουδών και διεθνοποίηση των ανώτατων εκπαιδευτικών ιδρυμάτων», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν.

9. Τις διατάξεις του ν. 3374/2005 (ΦΕΚ 189 τ. Α'/02-08-2005) «Διασφάλιση της ποιότητας στην ανώτατη εκπαίδευση. Σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων - Παράρτημα διπλώματος», και ιδίως του άρθρου 13, του οποίου η παρ. 3 προστέθηκε με το άρθρο 13 παρ. 3 του ν. 3577/2007 (ΦΕΚ τ. Α' 130) και αντικαταστάθηκε με την παρ. 2 του άρθρου 28 του ν. 3794/2009 (ΦΕΚ τ. Α' 156/04-09-2009), του άρθρου 14 και του άρθρου 15 καθώς και την εκδοθείσα αριθμ. Φ5/89656/Β3/2007 υπουργική απόφαση «Εφαρμογή του Συστήματος Συσσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων» (ΦΕΚ τ. Β' 1466/13-08-2007).

10. Τις διατάξεις του άρθρου 2 του ν. 3861/2010 (ΦΕΚ τ. Α' 112/13-07-2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις», όπως αντικαταστάθηκε, συμπληρώθηκε, τροποποιήθηκε και ισχύουν με τις διατάξεις του άρθρου 23 του ν. 4210/2013 (ΦΕΚ τ. Α' 254/21-11-2013), του άρθρου 197 του ν. 4281/2014 (ΦΕΚ τ. Α' 160/8-8-2014), του άρθρου 31 του π.δ. 28/2015 (ΦΕΚ 34Α'/23-3-2015) περί «κωδικοποίησης διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία, του άρθρου 375 του ν. 4412/2016 (ΦΕΚ τ. Α' 147/08-08-2016), καθώς και την εκδοθείσα αριθ. ΥΠΟΙΚ Δ6 1127865/ΕΞ2010/30-09-2010 απόφαση.

11. Την αριθμ. 216772/Ζ1 (ΦΕΚ 4334/Β'/12-12-2017) Υπουργική απόφαση που αφορά τον «Τρόπο κατάρτισης του αναλυτικού προϋπολογισμού λειτουργίας και την έκθεση βιωσιμότητας των Προγραμμάτων Μεταπτυχιακών Σπουδών» και τις εγκυκλίους εφαρμογής αριθμ. 163204/Ζ1/29-09-2017 «Εφαρμογή των διατάξεων του ν.4485/2017 (Α' 114) για θέματα μεταπτυχιακών σπουδών και εκπόνησης διδακτορικών διατριβών-λοιπά θέματα ΑΔΑ: ΨΙΜΖ4653ΠΣ-0Ρ2, αριθμ. 164530/Ζ1/03-10-2017 «Άμεσες ενέργειες και χρονοδιάγραμμα όσον αφορά τη λειτουργία των Ειδικών Λογαριασμών Κονδυλίων Έρευνας (Ε.Λ.Κ.Ε.) των Α.Ε.Ι. μετά τη δημοσίευση του ν. 4485/17 (Α' 114), αριθμ. 203446/Ζ1/22-11-2017 «Διευκρινίσεις σχετικά με την εφαρμογή διατάξεων του ν. 4485/2017 (Α' 114).

12. Τη συγκρότηση της Επιτροπής Μεταπτυχιακών Σπουδών του Πανεπιστημίου Κρήτης σε εφαρμογή του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114/τ. Α') με ΑΔΑ: 6ΔΑΒ469Β7Γ-34Ι.

13. Την αριθμ. 1599898/Β7 (ΦΕΚ 2731/Β'/13.10.2014) υπουργική απόφαση που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου».

14. Το απόσπασμα πρακτικών της Γενικής Συνέλευσης της Μονομηματικής Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης (συνεδρίαση 9-2-2018) σχετικά με την εισήγηση ίδρυσης του ΠΜΣ.

15. Το αριθμ. 350/08-04-2010 έγγραφο της ΑΔΙΠ από το οποίο προκύπτει ότι έχει ολοκληρωθεί η εξωτερική αξιολόγηση του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης.

16. Την εισήγηση με αριθμ. 2/13.02.2018 συνεδρίασης της Επιτροπής Μεταπτυχιακών Σπουδών του Πανεπιστημίου Κρήτης που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» -επανίδρυση του Προγράμματος σύμφωνα με το ν. 4485/2017.

17. Το ότι το Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της παρούσας απόφασης θα λειτουργήσει χωρίς τέλη φοίτησης, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 37 ιδίως παρ. 1, 3, 5, του ν. 4485/2017.

18. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της απόφασης αυτής δεν προκαλείται επιπλέον δαπάνη εις βάρος του Κρατικού Προϋπολογισμού, αποφασίζουμε;

Αντικαθιστούμε την αριθμ. 1599898/Β7 (ΦΕΚ 2731/Β'/13.10.2014) υπουργική απόφαση που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου», ως εξής:

Άρθρο 1

Γενικές Διατάξεις

Το Τμήμα Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας του Πανεπιστημίου Κρήτης θα λειτουργήσει από το ακαδ. έτος 2018-2019 αναμορφωμένο το Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (Π.Μ.Σ) με τον τίτλο «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου», σύμφωνα με τις διατάξεις της απόφασης αυτής και τις διατάξεις του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 144 τ. Α').

Άρθρο 2

Αντικείμενο - Σκοπός

Το Π.Μ.Σ «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» έχει ως αντικείμενο την παροχή υψηλού επιπέδου θεωρητικής και πρακτικής εκπαίδευσης στην Ιατρική Έρευνα (Βασική και Κλινική) σε αποφοίτους Τμημάτων Σχολών Επιστημών Υγείας και Τμημάτων Σχολών συναφών Επιστημών ΑΕΙ. Το πρόγραμμα αποσκοπεί κυρίως στη γεφύρωση του χάσματος μεταξύ της βασικής ερευνητικής γνώσης και της κλινικής πράξης εκπαιδεύοντας τους μελλοντικούς κλινικούς και βασικούς ερευνητές (translational medical research). Το Π.Μ.Σ έχει διαμορφωθεί σύμφωνα με διεθνείς προδιαγραφές και βασίζεται στις ερευνητικές/τεχνολογικές προόδους που σημειώνονται στις βιοϊατρικές επιστήμες και την εφαρμογή τους στη κατανόηση των μηχανισμών παθογένεσης, στη διάγνωση, πρόληψη και θεραπεία των ανθρωπίνων νοσημάτων. Το Πρόγραμμα αποσκοπεί στη σύγκλιση μεταξύ της κλινικής και βασικής βιοϊατρικής επιστήμης και έρευνας μέσα από την προώθηση της συνεργασίας μεταξύ Καθηγητών κλινικών και βασικών τομέων και της συν-επίβλεψης της έρευνας των φοιτητών του εν λόγω Προγράμματος.

Άρθρο 3

Μεταπτυχιακός Τίτλος

Το Π.Μ.Σ. απονέμει Δίπλωμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (ΔΜΣ) στη «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» (MSc in «Molecular Basis of Human Diseases»).

Άρθρο 4

Κατηγορίες Εισακτέων Πτυχιούχων

Στο Π.Μ.Σ. «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» γίνονται δεκτοί πτυχιούχοι Πανεπιστημίων της ημεδαπής ή ισότιμου τίτλου της αλλοδαπής, προερχόμενοι από τα Τμήματα Ιατρικής, Οδοντιατρικής, Φαρμακευτικής, Βιολογίας, Χημείας, Βιοχημείας, Βιοτεχνολογίας, Μοριακής Βιολογίας ή άλλων Τμημάτων με συναφή αντικείμενα, καθώς και πτυχιούχοι Τ.Ε.Ι. συναφούς γνωστικού αντικειμένου.

Άρθρο 5

Χρονική Διάρκεια Σπουδών

Ως ελάχιστη χρονική διάρκεια των σπουδών για την απονομή του Διπλώματος Μεταπτυχιακών Σπουδών ορίζονται σε τέσσερα (4) ακαδημαϊκά εξάμηνα.

Άρθρο 6

Πρόγραμμα Μαθημάτων

Το σύνολο των Πιστωτικών Μονάδων (ECTS) που απαιτούνται για την απονομή του Μ.Δ.Ε. ανέρχονται σε εκατόν είκοσι (120). Για τη λήψη του Διπλώματος Μεταπτυχιακών Σπουδών απαιτείται: α) η παρακολούθηση και η επιτυχής εξέταση όλων των μεταπτυχιακών μαθημάτων τα οποία πιστώνονται συνολικά με σαράντα (40) ECTS, β) η συμμετοχή σε δύο (2) προχωρημένες εργαστηριακές ασκήσεις (rotations) οι οποίες πιστώνονται συνολικά με είκοσι (20) ECTS, γ) η εκπόνηση πρωτότυπης έρευνας κατά το Γ' και Δ' εξάμηνο σπουδών, η οποία πιστώνεται με τριάντα (30) ECTS, και δ) η συγγραφή μεταπτυχιακής εργασίας κατά το Δ' εξάμηνο σπουδών η οποία πιστώνεται με (30) ECTS.

Το ενδεικτικό πρόγραμμα μαθημάτων και ασκήσεων καθώς και η κατανομή των αντίστοιχων μονάδων ECTS διαμορφώνεται ως εξής:

Κωδικός Μαθήματος	Ενδεικτικός Τίτλος Μαθήματος	Πιστωτικές μονάδες (ECTS)
Α' ΕΞΑΜΗΝΟ		
MBNA-103	Μεταβολικά και Καρδιαγγειακά Νοσήματα	9
MBNA-104	Αυτοάνοσα/Φλεγμονώδη και Λοιμώδη Νοσήματα	6
MBNA-108	Βιοστατιστική, Κλινική Μεθοδολογία και Επιδημιολογία	6
MBNA-105	Νεοπλασματικά Νοσήματα	4
MBNA-109	Εκπαίδευση στη συγγραφή πρωτότυπων ερευνητικών άρθρων, άρθρων ανασκόπησης και ερευνητικών προτάσεων-Δεοντολογία και Ασφάλεια Εργαστηρίου	2
MBNA-106	Νευροψυχιατρικά Νοσήματα	3
Σύνολο		30

Β' ΕΞΑΜΗΝΟ		
MBNA-107	Αναγεννητική Ιατρική και Βλαστοκύτταρα	3
MBNA-101	Εισαγωγή στη Βασική Ερευνητική Μεθοδολογία	5
MBNA-102	Βασική Εργαστηριακή Άσκηση	2
MBNA-110	1η Προχωρημένη Εργαστηριακή Άσκηση (ΠΕΑ)	10
MNBA-111	2η Προχωρημένη Εργαστηριακή Άσκηση (ΠΕΑ)	10
Σύνολο		30
Γ' ΕΞΑΜΗΝΟ		
MBNA-112	Εκπόνηση πρωτότυπης έρευνας	30
Σύνολο		30
Δ' ΕΞΑΜΗΝΟ		
	Εκπόνηση πρωτότυπης έρευνας και Συγγραφή μεταπτυχιακής εργασίας	30
Σύνολο		30
Γενικό Σύνολο:		120

Τρόποποίηση του προγράμματος των μαθημάτων, ανακατανομή μαθημάτων μεταξύ των εξαμήνων, ορισμός ή τροποποίηση των πιστωτικών μονάδων (ECTS) ανά μάθημα, προσθήκη μαθημάτων καθώς και αντικατάσταση μαθήματος με μεταπτυχιακό μάθημα άλλου Π.Μ.Σ., εφ' όσον αυτό έχει συναφές ή και συμπληρωματικό περιεχόμενο με αντίστοιχες πιστωτικές μονάδες μπορεί να επέλθουν με αποφάσεις των αρμοδίων οργάνων. Η γλώσσα διδασκαλίας των μεταπτυχιακών μαθημάτων, της αξιολόγησης των φοιτητών και της συγγραφής της μεταπτυχιακής εργασίας ορίζεται η Αγγλική.

Άρθρο 7

Αριθμός Εισακτέων

Ο αριθμός εισακτέων στο Π.Μ.Σ.«Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» ορίζεται κατ' ανώτατο όριο σε δεκαπέντε (15) φοιτητές ετησίως.

Άρθρο 8

Προσωπικό

Για την υλοποίηση του Π.Μ.Σ.«Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» θα απασχοληθούν μέλη Δ.Ε.Π., Ε.Ε.Π., Ε.Δι.Π. και Ε.Τ.Ε.Π., αφυπηρητήσαντα μέλη Δ.Ε.Π., διδάσκοντες σύμφωνα με το π.δ. 407/1980 (Α' 112) ή το άρθρο 19 του ν. 1404/1983 (Α' 173) ή την παρ. 7 του άρθρου 29 του ν. 4009/2011 του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης, συνεργαζόμενα μέλη ΔΕΠ άλλων Τμημάτων Πανεπιστημίων της ημεδαπής, συνεργαζόμενοι ερευνητές ερευνητικών κέντρων της ημεδαπής καθώς και συνεργαζόμενοι ερευνητές και Καθηγητές Ιδρυμάτων της αλλοδαπής.

Άρθρο 9
Υλικοτεχνική Υποδομή

Η υπάρχουσα υλικοτεχνική υποδομή, η οποία θα χρησιμοποιηθεί για τις ανάγκες του Π.Μ.Σ. «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» συνίσταται στα εξής:

α) το εκπαιδευτικό τμήμα των κτηρίων του Τμήματος Ιατρικής με τα παραρτήματά του, ήτοι αίθουσες διδασκαλίας και σεμιναρίων, αμφιθέατρα εξοπλισμένα με οπτικοακουστικά μέσα και εργαστήρια

β) εργαστήρια συνεργαζόμενων μελών του προγράμματος

γ) το πανεπιστημιακό νοσοκομείο Ηρακλείου συνολικής δυναμικότητας 700 κλινών.

Άρθρο 10
Διάρκεια Λειτουργίας

Το Π.Μ.Σ. «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» θα λειτουργήσει μέχρι και το ακαδημαϊκό έτος 2027- 28, με την επιφύλαξη της παραγράφου 8 του άρθρου 32 του ν. 4485/2017.

Άρθρο 11
Κόστος λειτουργίας

Το συνολικό κόστος λειτουργίας του Π.Μ.Σ «Μοριακή Βάση των Νοσημάτων του Ανθρώπου» ανέρχεται στο ποσό των 50.000,00 ευρώ ανά έτος και αναλύεται σε κατηγορίες δαπανών ως ακολούθως:

Δαπάνες μετακινήσεων	15.000 €
Αναλώσιμα προϊόντα	20.000 €
Προμήθεια και συντήρηση εξοπλισμού	5.000 €
Προμήθεια και συντήρηση λογισμικού	3.000 €
Προμήθεια εκπαιδευτικού υλικού	2.000 €
Γενικά έξοδα	5.000 €
Σύνολο	50.000 €

Το κόστος λειτουργίας του Π.Μ.Σ. θα καλυφθεί από:

α) τον τακτικό προϋπολογισμό του Πανεπιστημίου Κρήτης

β) δωρεές, παροχές, κληροδοτήματα και κάθε είδους χορηγίες φορέων του δημόσιου τομέα, όπως οριοθετείται στην περίπτωση α' της παρ. 1 του άρθρου 14 του ν. 4270/2014 (Α' 143), ή του ιδιωτικού τομέα,

γ) ερευνητικά προγράμματα της Ελλάδας

δ) προγράμματα της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή άλλων διεθνών οργανισμών,

ε) κάθε άλλη νόμιμη πηγή

Άρθρο 12
Μεταβατικές διατάξεις

Οι εισαχθέντες μέχρι και το ακαδημαϊκό έτος 2017-2018 θα ολοκληρώσουν τις σπουδές τους σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών της προηγούμενης υπουργικής απόφασης.

Όσα θέματα δεν ρυθμίζονται στην παρούσα απόφαση θα ρυθμίζονται από τον Κανονισμό Μεταπτυχιακών Σπουδών καθώς και από τα αρμόδια όργανα σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Ρέθυμνο, 3 Απριλίου 2018

Ο Πρύτανης

ΟΔΥΣΣΕΑΣ-ΙΩΑΝΝΗΣ ΖΩΡΑΣ

Αριθμ. 4141/03.04.2018

(2)

Επανίδρυση του Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Εμβόλια και Πρόληψη Λοιμώξεων» σε εφαρμογή του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114Α').

Η ΣΥΓΚΛΗΤΟΣ ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΚΡΗΤΗΣ
(αριθμ. 383/15-02-2018 τακτικής συνεδρίασης)

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του π.δ. 296/1973 (ΦΕΚ 239 τ. Α' /1973) περί καθορισμού του τίτλου και της έδρας του εν Κρήτη ιδρυθέντος Πανεπιστημίου, του ν.δ. 114/1974 (ΦΕΚ 310 τ. Α' /1974) περί τροποποίησης και συμπληρώσεως του ν.δ. 87/1973 (ΦΕΚ 159 τ. Α' /1973) «περί ιδρύσεως Πανεπιστημίων εις Θράκη και εις Κρήτην» και επεκτάσεως διατάξεων τινών αυτού εις άπαντα τα ΑΕΙ ..., του ν. 259/1976 (ΦΕΚ 25 τ. Α' /1976) περί τροποποίησης και συμπληρώσεως των περί Πανεπιστημίων Θράκης και Κρήτης κειμένων διατάξεων, τις διατάξεις του π.δ. 103/1983, (ΦΕΚ 48/15.04.1983, τ. Α') - Αυτοδύναμη λειτουργία του Πανεπιστημίου Κρήτης ..., καθώς και της λοιπής νομοθεσίας περί Πανεπιστημίου Κρήτης.

2. Το αριθμόν π.δ. 96/2013 (Φ.Ε.Κ. 133/τ. Α' /05.06.2013) για την «Κατάργηση - συγχώνευση τμημάτων -Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το αριθμόν π.δ. 128/2013 (Φ.Ε.Κ. 195/τ. Α' /17.09.2013), και τις εκδοθείσες μετ' αυτού Διαπιστωτικές Πράξεις του Πρύτανη, αριθμόν 10.953/31.07.2013, 10.954/31.07.2013 και 10.955/31.07.2013 (Φ.Ε.Κ. 1959/τ. Β' /12.08.2013). Το ν. 4452/2017 (Φ.Ε.Κ. 17/τ. Α' /15.02.2017) «Ρύθμιση θεμάτων του Κρατικού Πιστοποιητικού Γλωσσομάθειας, της Εθνικής Βιβλιοθήκης της Ελλάδας και άλλες διατάξεις», άρθρο 27 «Ίδρυση Πολυτεχνικής Σχολής στο Πανεπιστήμιο Ιωαννίνων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», παράγραφος 4.

3. Το ΦΕΚ τ. ΥΟΔΔ 82/18-02-2016 και την αριθμ. 31460/Ζ1/23-02-2016 (ΑΔΑ: ΨΡΙ24653ΠΣ-Υ1Κ) διαπιστωτική πράξη της Αναπληρώτριας Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων όπου διαπιστώνεται ότι ο Καθηγητής Οδυσσέας-Ιωάννης Ζώρας, του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας του Π.Κ., έχει εκλεγεί Πρύτανης του Πανεπιστημίου Κρήτης με πλήρη θητεία, από 23/02/2016.

4. Την αριθμ. 17070/01-12-2017 (ΑΔΑ: 9ΙΖΔ469Β7Γ-ΟΞΛ) Πράξη Συγκρότησης της Συγκλήτου του Πανεπιστημίου Κρήτης, στις 01-12-2017 σε εφαρμογή των διατάξεων του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114/τ. Α' / 04-08-2017) για το ακαδημαϊκό έτος 2017-2018 όπως ισχύει.

5. Τις διατάξεις του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114Α') «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», και ιδίως:

6. Τις διατάξεις του άρθρου 31 «Όργανα διοίκησης των Π.Μ.Σ. και των Διδακτορικών Σπουδών» του ΚΕΦ. ΣΤ' «Δεύτερος και Τρίτος Κύκλος Σπουδών» του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114Α') «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», καθώς και τις διατάξεις του άρθρου 32 «Ίδρυση Π.Μ.Σ.» του ΚΕΦ. ΣΤ' «Δεύτερος και Τρίτος Κύκλος Σπουδών» του ως άνω νόμου.

7. Τις διατάξεις του Άρθρου 85 «Τελικές και μεταβατικές διατάξεις Κεφαλαίου ΣΤ'» Μέρος Δεύτερο, του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114Α') «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις».

8. Τις διατάξεις του ν. 4009/2011 (Φ.Ε.Κ. Α' 195/06.09.2011) «Δομή, λειτουργία, διασφάλιση της ποιότητας των σπουδών και διεθνοποίηση των ανώτατων εκπαιδευτικών ιδρυμάτων», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν.

9. Τις διατάξεις του ν. 3374/2005 (ΦΕΚ 189 τ. Α' / 02-08-2005) «Διασφάλιση της ποιότητας στην ανώτατη εκπαίδευση. Σύστημα μεταφοράς και συσώρευσης πιστωτικών μονάδων - Παράρτημα διπλώματος», και ιδίως του άρθρου 13, του οποίου η παρ. 3 προστέθηκε με το άρθρο 13 παρ. 3 του ν. 3577/2007 (ΦΕΚ τ. Α' 130) και αντικαταστάθηκε με την παρ. 2 του άρθρου 28 του ν. 3794/2009 (ΦΕΚ τ. Α' 156/04-09-2009), του άρθρου 14 και του άρθρου 15 καθώς και την εκδοθείσα αριθμ. Φ5/89656/Β3/2007 υπουργική απόφαση «Εφαρμογή του Συστήματος Συσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων» (ΦΕΚ τ. Β' 1466/13-08-2007).

10. Τις διατάξεις του άρθρου 2 του ν. 3861/2010 (ΦΕΚ τ. Α' 112/13-07-2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις», όπως αντικαταστάθηκε, συμπληρώθηκε, τροποποιήθηκε και ισχύουν με τις διατάξεις του άρθρου 23 του ν. 4210/2013 (ΦΕΚ τ. Α' 254/21-11-2013), του άρθρου 197 του ν. 4281/2014 (ΦΕΚ τ. Α' 160/8-8-2014), του άρθρου 31 του π.δ. 28/2015 (ΦΕΚ 34Α' /23-3-2015) περί "κωδικοποίησης διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία, του άρθρου 375 του ν. 4412/2016 (ΦΕΚ τ. Α' 147/08-08-2016), καθώς και την εκδοθείσα αριθμ. ΥΠΟΙΚ Δ6 1127865/ΕΞ2010/30-09-2010 απόφαση.

11. Την αριθμ. 216772/Ζ1 (ΦΕΚ 4334/Β' /12-12-2017) υπουργική απόφαση που αφορά τον «Τρόπο κατάρτισης του αναλυτικού προϋπολογισμού λειτουργίας και την έκθεση βιωσιμότητας των Προγραμμάτων Μεταπτυχιακών Σπουδών» και τις εγκυκλίους εφαρμογής αριθμ. 163204/Ζ1/29-09-2017 «Εφαρμογή των διατάξεων του ν. 4485/2017 (Α' 114) για θέματα μεταπτυχιακών σπουδών και εκπόνησης διδακτορικών διατριβών-λοιπά θέματα ΑΔΑ: ΨΙΜΖ4653ΠΣ-ΟΡ2, αριθμ. 164530/Ζ1/03-10-2017 «Άμεσες ενέργειες και χρονοδιάγραμμα όσον αφορά τη λειτουργία των Ειδικών Λογαριασμών Κονδυλίων Έρευνας (Ε.Λ.Κ.Ε.) των Α.Ε.Ι. μετά τη δημοσίευση του ν. 4485/2017 (Α' 114), αριθμ. 203446/Ζ1/22-11-2017 «Διευκρινίσεις σχετικά με την εφαρμογή διατάξεων του ν. 4485/2017 (Α' 114).

12. Τη συγκρότηση της Επιτροπής Μεταπτυχιακών Σπουδών του Πανεπιστημίου Κρήτης σε εφαρμογή του Ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114/τ. Α') με ΑΔΑ: 6ΔΑΒ469Β7Γ-34Ι.

13. Την αριθμ. 2043/25.02.2016 (ΦΕΚ 598/7.3.2016) πρυτανική απόφαση που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας-Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Εμβόλια και Πρόληψη Λοιμώξεων σε Παιδιά και Εφήβους».

14. Το απόσπασμα πρακτικών της Γενικής Συνέλευσης της Μονοτμηματικής Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης (συνεδρίαση 9-2-2018) σχετικά με την εισήγηση ίδρυσης του ΠΜΣ.

15. Το αριθμ. 350/08-04-2010 έγγραφο της ΑΔΙΠ από το οποίο προκύπτει ότι έχει ολοκληρωθεί η εξωτερική αξιολόγηση του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης.

16. Την εισήγηση με αριθμ. 2/13.02.2018 συνεδρίασης της Επιτροπής Μεταπτυχιακών Σπουδών του Πανεπιστημίου Κρήτης που αφορά στην ίδρυση του Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Έγκριση λειτουργίας Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών - Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Αιματολογία-Ογκολογία Παιδιών και Εφήβων» σύμφωνα με το ν. 4485/2017.

17. Το ότι το Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της παρούσας απόφασης θα λειτουργήσει χωρίς τέλη φοίτησης, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 37 ιδίως παρ. 1, 3, 5, του ν. 4485/2017.

18. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της απόφασης αυτής δεν προκαλείται επιπλέον δαπάνη εις βάρος του Κρατικού Προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

Αντικαθιστούμε την αριθμ. 2043/25.02.2016 (ΦΕΚ 598/7.3.2016) πρυτανική απόφαση που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Εμβόλια και Πρόληψη Λοιμώξεων σε Παιδιά και Εφήβους», ως ακολούθως:

Άρθρο 1 Γενικές Διατάξεις

Η Σχολή Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης οργανώνει και λειτουργεί από το ακαδημαϊκό έτος 2018-2019 Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (ΠΜΣ) (στο εξής Πρόγραμμα) με τίτλο «Εμβόλια και Πρόληψη Λοιμώξεων» σύμφωνα με τις διατάξεις της απόφασης αυτής και τις διατάξεις του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 144 τ. Α').

Άρθρο 2 Αντικείμενο - Σκοπός

Αντικείμενο του Προγράμματος είναι η προαγωγή της γνώσης και η κτήση δεξιοτήτων στο πεδίο της πρόληψης των λοιμώξεων και των εμβολιασμών σε παιδιά και εφήβους. Οι θεματικές ενότητες του προγράμματος καλύπτουν σφαιρικά τη θεωρία και πράξη του εμβολιασμού και της πρόληψης των λοιμώξεων από τις βασικές αρχές και τη στρατηγική των προγραμμάτων εμβολιασμών και της πρόληψης των λοιμωδών νοσημάτων, ως την πρακτική εφαρμογή, την κριτική των εμβολιασμών και των μέτρων πρόληψης και τα σχετικά πεδία επιδημιολογίας, φυσιολογίας και ανοσολογίας των εμβολίων και των λοιμώξεων.

Άρθρο 3 Μεταπτυχιακοί Τίτλοι

Το Πρόγραμμα απονέμει Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (ΜΔΕ) στο γνωστικό αντικείμενο «Εμβόλια και Πρόληψη Λοιμώξεων» (MSc in «Vaccines and Prevention of Infectious Diseases»).

Άρθρο 4 Κατηγορίες Εισακτέων Πτυχιούχων

Στο Πρόγραμμα γίνονται δεκτοί πτυχιούχοι Πανεπιστημίων και Τ.Ε.Ι. της ημεδαπής ή κάτοχοι ισότιμων τίτλων της αλλοδαπής, προερχόμενοι από τα Τμήματα Ιατρικής, Νοσηλευτικής, Μαιευτικής και Δημόσιας και Κοινωνικής Υγείας και άλλων τμημάτων ή σχολών με συναφή αντικείμενα, όπως Οδοντιατρικής και Κτηνιατρικής.

Άρθρο 5 Χρονική Διάρκεια

Ως ελάχιστη χρονική διάρκεια των σπουδών για την απονομή του τίτλου ορίζονται τα τρία (3) ακαδημαϊκά εξάμηνα.

Άρθρο 6 Πρόγραμμα Μαθημάτων

Για την απονομή του ΜΔΕ απαιτούνται ενενήντα (90) Πιστωτικές Μονάδες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων (ECTS), και συγκεκριμένα εξήντα (60) ECTS από την επιτυχή παρακολούθηση μαθημάτων, κατά τη διάρκεια των δύο πρώτων εξαμήνων σπουδών, και τριάντα (30) ECTS από την επιτυχή εκπόνηση Μεταπτυχιακής Διπλωματικής Εργασίας. Ενδεικτικό πρόγραμμα σπουδών:

Κωδικός	Τίτλος	Υποχρεωτικό/ Επιλογής (Υ/Ε)	ECTS
Α' Εξάμηνο			
EMB-101	Πρόληψη και Εμβόλια: Εισαγωγή και Μεθοδολογία	Υ	5
EMB-102	Εμβόλια: Αρχές	Υ	5
EMB-103	Πρόληψη Λοιμώξεων: Αρχές	Υ	5
EMB-104	Λοιμώξεις και Εμβόλια	Υ	5
EMB-105	Εμβόλια: Πράξη	Υ	5
EMB-106	Πρόληψη Λοιμώξεων: Πράξη	Υ	5
Σύνολο Α' εξαμήνου			30
Β' Εξάμηνο			
EMB-201	Πρόληψη και Εμβόλια σε Ειδικές Ομάδες	Υ	5
EMB-202	Φυσιολογία και Ανοσολογία Λοιμώξεων και Εμβολίων	Υ	5
EMB-203	Εμβόλια και Κοινωνία	Υ	5
EMB-204	Πρόληψη και Εμβόλια σε Ειδικές Καταστάσεις	Υ	5
EMB-205	Φαρμακολογία, Ασφάλεια, Αποτελεσματικότητα Εμβολίων	Υ	5
EMB-206	Πρόληψη Λοιμώξεων και Κοινωνία	Υ	5
Σύνολο Β' εξαμήνου			30
Γ' Εξάμηνο			
EMB-301	Μεταπτυχιακή Διπλωματική Εργασία	Υ	30
Σύνολο Γ' εξαμήνου			30

Για την ολοκλήρωση του Προγράμματος απαιτείται:

α) η παρακολούθηση και επιτυχής ολοκλήρωση των έξι (6) υποχρεωτικών μαθημάτων στο χειμερινό εξάμηνο καθώς και των έξι (6) υποχρεωτικών μαθημάτων στο εαρινό εξάμηνο, (60 ECTS), και

β) η επιτυχής εκπόνηση και παρουσίαση Μεταπτυχιακής Διπλωματικής Εργασίας (30 ECTS).

Τροποποίηση του προγράμματος των μαθημάτων, ανακατανομή μαθημάτων μεταξύ των εξαμήνων, ορισμός ή τροποποίηση των πιστωτικών μονάδων (ECTS)

ανά μάθημα, καθώς και προσθήκη μαθημάτων, μπορεί να επέλθει με αποφάσεις των αρμοδίων οργάνων.

Ως Γλώσσα του Προγράμματος, τόσο στη διδασκαλία όσο και στη συγγραφή της μεταπτυχιακής εργασίας ορίζεται η ελληνική ή/και η αγγλική.

Άρθρο 7
Αριθμός εισακτέων

Ο αριθμός των εισακτέων στο ΠΜΣ ορίζεται κατ' ανώτατο όριο σε δεκαπέντε (15) φοιτητές ετησίως.

Άρθρο 8
Προσωπικό

Στο Πρόγραμμα θα απασχοληθούν μέλη ΔΕΠ του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης, καθώς και μέλη ΔΕΠ άλλων τμημάτων του ίδιου Πανεπιστημίου ή/και άλλων Πανεπιστημίων της ημεδαπής και της αλλοδαπής. Επίσης θα διδάξουν ως συνεργάτες επιστήμονες, κάτοχοι διδακτορικού διπλώματος με εμπειρία και γνώση στο αντικείμενο του Προγράμματος καθώς και άλλες κατηγορίες διδασκόντων σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 36 του ν. 4485/2017.

Άρθρο 9
Υλικοτεχνική Υποδομή

Η Σχολή Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης διαθέτει την απαραίτητη υλικοτεχνική υποδομή (αμφιθέατρα και αίθουσες διδασκαλίας, αίθουσα πολυμέσων, εργαστήρια με αντίστοιχο εξοπλισμό, βιβλιοθήκη) για την απρόσκοπτη λειτουργία του Προγράμματος.

Οι ερευνητικές δραστηριότητες των φοιτητών του ΠΜΣ για την εκπόνηση της διπλωματικής τους εργασίας, εφόσον απαιτείται εργαστηριακή υποδομή, θα διεξάγονται στα ερευνητικά εργαστήρια των μελών ΔΕΠ που συμμετέχουν στο ΠΜΣ και των συνεργαζόμενων επιστημόνων από άλλα Τμήματα ΑΕΙ της Ελλάδας ή και του εξωτερικού.

Άρθρο 10
Διάρκεια Λειτουργίας

Το Πρόγραμμα θα λειτουργήσει μέχρι και το ακαδημαϊκό έτος 2024- 25, με την επιφύλαξη της παραγράφου 8 του άρθρου 32 του ν. 4485/2017.

Άρθρο 11
Κόστος Λειτουργίας

Το συνολικό ετήσιο κόστος λειτουργίας του Προγράμματος ανέρχεται στο ποσό των 15.000 ευρώ (€) και αναλύεται ως ακολούθως:

Ετήσιο κόστος λειτουργίας	Κόστος (€)
Γραμματειακή υποστήριξη	1.000,00
Υποτροφίες	1.000,00
Έξοδα μετακινήσεων	7.000,00
Προμήθεια/συντήρηση εξοπλισμού	3.000,00
Αναλώσιμα προϊόντα	1.000,00
Προμήθεια εκπαιδευτικού υλικού (έντυπο, ηλεκτρονικό κ.λπ.)	1.000,00
Άλλες δαπάνες	1.000,00
Σύνολο	15.000,00

Το ετήσιο κόστος λειτουργίας θα καλυφθεί από:

- τον προϋπολογισμό του Πανεπιστημίου Κρήτης,
- τον προϋπολογισμό του Υπουργείου Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων,
- δωρεές, παροχές, κληροδοτήματα και κάθε είδους χορηγίες φορέων του δημόσιου τομέα, όπως οριοθετείται στην περίπτωση α' της παρ. 1 του άρθρου 14 του ν. 4270/2014 (Α' 143), ή του ιδιωτικού τομέα,
- πόρους από ερευνητικά προγράμματα των μελών ΔΕΠ του ΠΜΣ.

Άρθρο 12
Μεταβατικές Διατάξεις

Οι εισαχθέντες μέχρι και το ακαδημαϊκό έτος 2017-2018 θα ολοκληρώσουν τις σπουδές τους σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών της προηγούμενης πρυτανικής απόφασης.

Όσα θέματα δεν ρυθμίζονται στην παρούσα απόφαση θα ρυθμίζονται από τον Κανονισμό Μεταπτυχιακών Σπουδών καθώς και από τα αρμόδια όργανα σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Ρέθυμνο, 3 Απριλίου 2018

Ο Πρύτανης

ΟΔΥΣΣΕΑΣ-ΙΩΑΝΝΗΣ ΖΩΡΑΣ



ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

Το Εθνικό Τυπογραφείο αποτελεί δημόσια υπηρεσία υπαγόμενη στο Υπουργείο Διοικητικής Ανασυγκρότησης και έχει την ευθύνη τόσο για τη σύνταξη, διαχείριση, εκτύπωση και κυκλοφορία των Φύλλων της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως (ΦΕΚ), όσο και για την κάλυψη των εκτυπωτικών αναγκών του δημοσίου (ν. 3469/2006, ΦΕΚ Α' 131).

1. ΦΥΛΛΟ ΤΗΣ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ (ΦΕΚ)

- Τα **ΦΕΚ σε ηλεκτρονική μορφή** διατίθενται δωρεάν στο **www.et.gr**, την επίσημη ιστοσελίδα του Εθνικού Τυπογραφείου. Όσα ΦΕΚ δεν έχουν ψηφιοποιηθεί και καταχωριστεί στην ανωτέρω ιστοσελίδα αποστέλλονται επίσης δωρεάν με την υποβολή αίτησης, για την οποία αρκεί η συμπλήρωση των αναγκαίων στοιχείων σε ειδική φόρμα.
- Τα **ΦΕΚ σε έντυπη μορφή** διατίθενται σε μεμονωμένα φύλλα είτε απευθείας από το Τμήμα Πωλήσεων, είτε ταχυδρομικά με την αποστολή αιτήματος παραγγελίας μέσω των ΚΕΠ, είτε με ετήσια συνδρομή μέσω του Τμήματος Συνδρομητών. Το κόστος ενός ασπρόμαυρου ΦΕΚ από 1 έως 16 σελίδες είναι 1,00 €, αλλά για κάθε επιπλέον οκτασέλιδο (ή μέρος αυτού) προσαυξάνεται κατά 0,20 €. Το κόστος ενός έγχρωμου ΦΕΚ από 1 έως 16 σελίδες είναι 1,50 €, αλλά για κάθε επιπλέον οκτασέλιδο (ή μέρος αυτού) προσαυξάνεται κατά 0,30 €. Το τεύχος Α.Σ.Ε.Π. διατίθεται δωρεάν.

• Τρόποι αποστολής κειμένων προς δημοσίευση:

- Α. Τα κείμενα προς δημοσίευση στο ΦΕΚ, από τις υπηρεσίες και τους φορείς του δημοσίου, αποστέλλονται ηλεκτρονικά στη διεύθυνση **webmaster.et@et.gr** με χρήση προηγμένης ψηφιακής υπογραφής και χρονοσήμανσης.
- Β. Κατ' εξαίρεση, όσοι πολίτες δεν διαθέτουν προηγμένη ψηφιακή υπογραφή μπορούν είτε να αποστέλλουν ταχυδρομικά, είτε να καταθέτουν με εκπρόσωπό τους κείμενα προς δημοσίευση εκτυπωμένα σε χαρτί στο Τμήμα Παραλαβής Δημοσιευτέας Ύλης.

• **Πληροφορίες, σχετικά με την αποστολή/κατάθεση εγγράφων προς δημοσίευση, με την πώληση των τευχών και με τους ισχύοντες τιμοκαταλόγους για όλες τις υπηρεσίες μας, περιλαμβάνονται στην ιστοσελίδα μας. Η ενδεδειγμένη διαδρομή είναι: www.et.gr/ Φ.Ε.Κ./ Δημοσίευση Κειμένων ή Τεύχη ή Διάθεση ΦΕΚ ή Πώληση ή Συνδρομητές. Επίσης μέσω της ιστοσελίδας μας δίδονται πληροφορίες σχετικά με την πορεία δημοσίευσης των εγγράφων, με βάση τον Κωδικό Αριθμό Δημοσιεύματος (ΚΑΔ). Πρόκειται για τον αριθμό που εκδίδει το Εθνικό Τυπογραφείο για όλα τα κείμενα που πληρούν τις προϋποθέσεις δημοσίευσης.**

2. ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ

Το Εθνικό Τυπογραφείο ανταποκρινόμενο σε αιτήματα υπηρεσιών και φορέων του δημοσίου αναλαμβάνει να σχεδιάσει και να εκτυπώσει κάρτες, βιβλία, αφίσες, μπλοκ, μηχανογραφικά έντυπα, φακέλους για κάθε χρήση, κ.ά. Επίσης σχεδιάζει και κατασκευάζει σφραγίδες.

ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ ΜΕ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

Ταχυδρομική Διεύθυνση: Καποδιστρίου 34, τ.κ. 10432, Αθήνα

ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ: 210 5279000 - fax: 210 5279054

ΤΜΗΜΑΤΑ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗΣ ΚΟΙΝΟΥ

Πωλήσεων: (Ισόγειο, τηλ. 210 5279178 - 180)

Συνδρομητών: (Ημιόροφος, τηλ. 210 5279136)

Πληροφοριών: (Ισόγειο, Γρ. 3 και τηλεφ. κέντρο 210 5279000)

Παραλαβής Δημ. Ύλης: (Ισόγειο, τηλ. 210 5279167, 210 5279139)

Ωράριο για το κοινό: Δευτέρα ως Παρασκευή: 8:00 - 13:30

Ιστοσελίδα: **www.et.gr**

Πληροφορίες σχετικά με την λειτουργία της ιστοσελίδας: **helpdesk.et@et.gr**

Αποστολή ψηφιακά υπογεγραμμένων εγγράφων προς δημοσίευση στο ΦΕΚ: **webmaster.et@et.gr**

Πληροφορίες για γενικό πρωτόκολλο και αλληλογραφία: **grammateia@et.gr**

